

MixK2

Die Füllung besteht aus einem Schutzgas - Gemisch aus 2% CO₂ und 98% Argon, welches sich hervorragend zum manuellen und maschinellen MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen eignet.

Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

Besondere Merkmale des Gemisches:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- geeignet zum Impulsschweißen
- intensiver Einbrand
- ausgezeichnete mechanische Gütewerte
- gute Fließeigenschaften des Schweißgutes
- gute Modellierbarkeit des Schweißgutes
- gut geeignet in allen Schweißpositionen
- geeignet für alle Blechdicken

Besonderheiten:

- Hohe Abschmelzleistung
- Ruhiger, stabiler Lichtbogen
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte
- Gute Fließeigenschaften des Schweißguts
- Hohe Verfahrenssicherheit
- Sicherer Einbrand
- Schlackenarme, feinschuppige, glatte Nahtoberfläche

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
MixK2	C 05	5	1,2 m ³	Ar. 98% / CO ₂ 2%
MixK2	C 10	10	2,2 m ³	Ar. 98% / CO ₂ 2%
MixK2	C 20	20	4,4 m ³	Ar. 98% / CO ₂ 2%
MixK2	C 50	50	10,9 m ³	Ar. 98% / CO ₂ 2%
MixK2Bün	12 x C 50	600	130,8 m ³	Ar. 98% / CO ₂ 2%