

MixK505

Die Füllung besteht aus einem Schutzgas - Gemisch aus 5% CO₂ , 5 % Sauerstoff und 90% Argon. Schutzgas zum manuellen und automatisierten MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen. Besonders geeignet für das Verbindungsschweißen an Bauteilen geringer bis mittlerer Wanddicken und für Auftragsschweißen, wenn eine geringe Vermischung des Auftragsgutes mit dem Grundwerkstoff erforderlich ist, und zum Impulsschweißen. Geeignet für alle Schweißpositionen bei hoher Schweißleistung.

Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

Besondere Merkmale des Gemisches:

- weicher und stabiler Lichtbogen
- Saubere, flache und feinschuppige Nähte mit kerbfreiem Übergang
- Verminderte Spritzerbildung
- Geringe oxidierende Wirkung
- Ausreichender, sicherer Einbrand
- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte
- Hohe Verfahrenssicherheit

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
MixK505	C 05	5	1,2 m ³	Ar. 90% / O ₂ 5% / CO ₂ 5%
MixK505	C 10	10	2,2 m ³	Ar. 90% / O ₂ 5% / CO ₂ 5%
MixK505	C 20	20	4,4 m ³	Ar. 90% / O ₂ 5% / CO ₂ 5%
MixK505	C 50	50	10,9 m ³	Ar. 90% / O ₂ 5% / CO ₂ 5%
MixK505Bün	12 x C 50	600	130,8 m ³	Ar. 90% / O ₂ 5% / CO ₂ 5%