

Argon S8

Die Füllung besteht aus einem Gemisch, aus 8% Sauerstoff und 92% Argon Schutzgas zum MAG-Schweißen hochlegierter, besonders rost- und säurebeständiger Stähle. Geeignet für alle Schweißpositionen und alle Blechdicken und sehr gut geeignet zum Impulsschweißen.

Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

Besonderheiten:

- Sehr weicher, spritzerarmer, ruhiger und stabiler Lichtbogen
- Hohe Verfahrenssicherheit
- Sicherer Einbrand
- Mit Schlacken und Silikaten behaftete Schweißnaht
- Hohe Rauchentwicklung
- geringe Spritzerbildung
- Gute Fließeigenschaften des Schweißguts

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
Argon S8	C 05	5	1,2 m ³	Argon 92% / 8% Sauerstoff
Argon S8	C 10	10	2,2 m ³	Argon 92% / 8% Sauerstoff
Argon S8	C 20	20	4,7 m ³	Argon 92% / 8% Sauerstoff
Argon S8	C 50	50	11,7 m ³	Argon 92% / 8% Sauerstoff
S8Bün	12 x C 50	600	140,4 m ³	Argon 92% / 8% Sauerstoff